

### KORZYŚCI

Kompaktowy, lekki oraz wytrzymały

Wydajna i niezawodna technologia mechaniczna

Łatwy w nauce i użyciu

Wsparty światowej klasy szkoleniami, serwisem i pomocą techniczną

### NAJBARDZIEJ WYDAJNY ELEMENT TWOJEGO ZESPOŁU

Lekki, kompaktowy oraz niesamowicie wydajny, Trimble® M3 dostarcza wszystkiego, czego potrzebujesz, by każdą pracę ukończyć na czas – niezależnie od sytuacji.

### ŁATWY W NAUCE I UŻYCIU

Wraz z oprogramowaniem Trimble Digital Fieldbook™, tachimetr Trimble M3 zapewnia doskonale pomiary mechaniczne w oparciu o sprawdzoną technologię Trimble. Trimble Digital Fieldbook to ogromna pamięć oraz niezrównane narzędzie obliczeniowe dla szybkich wyników w terenie.

Dla użytkowników oprogramowania Trimble Survey Controller™ stanowi łatwe rozszerzenie przepływu danych. Dodatkowo, dane z pomiarów optycznych Trimble M3 łatwo zintegrować z pomiarami GPS, używając wydajnego oprogramowania Trimble Business Center.

### ZAPROJEKTOWANY Z MYŚLĄ O MOBILNOŚCI

Uzyskaj przewagę z kompletnym rozwiązaniem pomiarowym. Z dalekim zasięgiem technologii Trimble DR, możesz zaoszczędzić czas, redukując liczbę stanowisk, by zmierzyć wszystkie punkty. Wysoce precyzyjny dalmierz zapewnia szybkie, pewne pomiary, by każda praca mogła być ukończona szybciej i wydajniej.

Z dwoma bateriami, o bardzo dużej pojemności, Trimble M3 potrafi działać nieprzerwanie do 26 godzin. Szybka wymiana baterii w trakcie pracy, pozwala na nieprzerwane pomiary, bez konieczności wyłączenia instrumentu.

Światowej klasy szkolenia, serwis oraz pomoc techniczna dystrybutorów Trimble, pomoże Ci pracować z pełną prędkością w każdych warunkach.

### MECHANICZNE ROZWIĄZANIE OD LIDERA INNOWACJI

Trimble M3 jest lekki, kompaktowy i łatwy do zabrania gdziekolwiek potrzebujesz. Ergonomia sterowania, zintegrowany wyświetlacz oraz pełna klawiatura uprości każde zadanie. Odnowiona optyka Nikon zapewni niebywałą czystość, jakość i precyzję dla szybszego celowania i pracy.

Szybkie tyczenie dzięki technologii Trimble Tracklight – widzialne światło emitowane z diod wbudowanych w instrument, naprowadzi pomiarowego w odpowiednie miejsce. Ten element wspomaga także widzialność celowej oraz pracę w warunkach ograniczonej widoczności.

Trimble to rozwiązanie dla profesjonalnej działalności pomiarowej. Zaprojektowany, byś mógł osiągać więcej poprzez zwiększenie wydajności codziennych zadań w terenie, w biurze oraz wszędzie, gdzie wymaga tego Twoja praca.



## POMIAR ODLEGŁOŚCI

Tryb bezlustrowy (biały cel) <sup>1</sup> .....	1.5 m do 300 m
Zasięg z odpowiednimi przyrządami	
Dobre warunki pogodowe (bez mgły, widoczność ponad 40 km)	
Płaski reflektor 5 cm x 5 cm	
2" .....	1.5 m do 270 m
3", 5" .....	1.5 m do 300 m
Standardowy przyrząd 6.25 cm	
2" .....	1.5 m do 3,000 m
3", 5" .....	1.5 m do 5,000 m
Dokładność <sup>2</sup> (tryb precyzyjny)	
2" Przyrząd .....	±(2+2 ppm × D) mm
2" Bezlustrowo .....	±(3+2 ppm × D) mm
3", 5" Przyrząd .....	±(3+2 ppm × D) mm
3", 5" Bezlustrowo .....	±(3+2 ppm × D) mm
Interwał pomiaru <sup>3</sup>	
Przyrząd	
2" tryb precyzyjny .....	1.6 sek.
3", 5" tryb precyzyjny .....	1.5 sek.
Tryb normalny .....	0.8 sek.
Bezlustrowo	
2" tryb precyzyjny .....	2.1 sek.
3", 5" tryb precyzyjny .....	1.8 sek.
2" tryb normalny .....	1.2 sek.
3", 5" tryb normalny .....	1.0 sek.
Odczyt odległości	
Tryb precyzyjny .....	1 mm
Tryb normalny .....	10 mm

## POMIAR KĄTA

Dokładność DIN 18723 (pozioma i pionowa) .....	2"/5"
	3"/10", 5"/15"
Typ sensora .....	Przetwornik kodowy
Średnica okręgu .....	62 mm
Kąt poziomy/pionowy .....	Diametralny
Minimalny przyrost (Stopnie, Grady, MIL6400) .....	Stopnie: 1/5/10" Grady: 2/10/20" MIL6400: 0.005/0.02/0.05 mil

## LUNETY

Długość lunety .....	125 mm
Obraz .....	Wyprostowany
Powiększenie .....	30× (18×/36× z opcjonalnym okularem)
2" rzeczywista średnica obiektywu .....	40 mm
2" średnica EDM .....	45 mm
3", 5" rzeczywista średnica obiektywu .....	45 mm
3", 5" średnica EDM .....	50 mm
Pole widzenia .....	1°20'
Rozdzielczość .....	3", 5"
Najkrótsza ostra odległość .....	1.5 m
Wskaźnik laserowy .....	Koncentryczny czerwony laser

## KOMPENSATOR

Typ .....	Dwuosiowy
Metoda .....	Detekcja ciepło-elektryczna
Zakres kompensacji .....	±3.5'

## KOMUNIKACJA

Porty komunikacji .....	1 x port szeregowy (RS-232C), 2 x USB (host i klient)
Komunikacja bezprzewodowa .....	Wbudowany Bluetooth

© 2005-2010, Trimble Navigation Limited. Wszelkie prawa zastrzeżone. Trimble oraz logo Globe & Triangle są znakami towarowymi Trimble Navigation Limited, zarejestrowanymi w Stanach Zjednoczonych oraz w innych krajach. Digital Fieldbook oraz Trimble Survey Controller są zastrzeżonymi znakami towarowymi Trimble Navigation Limited. Pozostałe znaki towarowe są własnością ich odpowiednich właścicieli. PN 022543-155C-POL (01/10)

## ZASILANIE

Wewnętrzna bateria litowo-jonowa (x2)	
Napięcie wyjściowe .....	3.8 V DC
Czas pracy <sup>4</sup>	
2" .....	około 12 godzin (ciągły pomiar kąta/odległości)
około 26 godzin (pomiar kąta/odległości co 30 sekund)	
około 28 godzin (ciągły pomiar kąta)	
około 7.5 godziny (ciągły pomiar kąta/odległości)	
około 16 godzin (pomiar kąta/odległości co 30 sekund)	
około 20 godzin (ciągły pomiar kąta)	
Czas ładowania	
Pełne naładowanie .....	4 godziny

## SPECYFIKACJA OGÓLNA

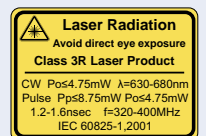
Libella	
Czułość libelli pudełkowej .....	10/2 mm
Ruch leniwy/Zaciski .....	Nieograniczony
Wyświetlacz 1 położenia lunety .....	QVGA, 16 bit kolor, TFT LCD, podświetlany (320x240 pikseli)
Wyświetlacz 2 położenia lunety .....	Podświetlany, graficzny LCD (128x64 pikseli)
Pion laserowy .....	4 poziomy
Pamięć .....	128 MB RAM, 128 MB pamięć Flash
Wymiary (Sz x Dł x Wys) .....	149 mm x 145 mm x 306 mm
Waga	
2" Jednostka główna (bez baterii) .....	3.9 kg
3", 5" Jednostka główna (bez baterii) .....	3.8 kg
Bateria .....	0.1 kg
Kufer transportowy .....	2.3 kg

## ŚRODOWISKO PRACY

Temperatura pracy .....	-20 °C to +50 °C
Temperatura przechowywania .....	-25 °C to +60 °C
Poprawka atmosferyczna	
Zakres temperatury .....	-40 °C to +60 °C
Ciśnienie atmosferyczne .....	400 mmHg do 999 mmHg/533 hPa do 1,332 hPa
Płyło- i wodoodporność .....	IP66

## CERTYFIKATY

Class B Part 15 FCC, zgodność CE, C-Tick.  
 Bezpieczeństwo lasera IEC 60825-1 am2:2007  
 2": Laser Klasy 3R  
 3", 5": Laser Klasy 1 oraz 2  
 Pion laserowy: Laser Klasy 2  
 Rodzaj Bluetooth zatwierdzany jest w zależności od kraju.



- 1 Białe obiekty o dużej zdolności odbicia (KGC 90%). Mierzony dystans może ulec zmianie w zależności od celów i warunków pogodowych.
- 2 ±(3 + 3 ppm × D) mm -20 °C do -10 °C, +40 °C do +50 °C
- 3 Czas pomiaru może ulec zmianie w zależności od dystansu i warunków pogodowych. Pomiar początkowy może trwać o kilka sekund dłużej.
- 4 Specyfikacja baterii przy 25°C (77°F). Czas pracy może być zależny od warunków pomiarowych oraz zużycia baterii.

Specyfikacje mogą ulec zmianie bez uprzedniego ostrzeżenia.



Geotronics Polska Sp. z o.o.  
 ul. Konecznego 4/10u  
 31-216 Kraków • POLSKA  
 tel: +48-12-416-16-00  
 e-mail: biuro@geotronics.com.pl  
 www.geotronics.com.pl

AUTORYZOWANY DYSTRYBUTOR TRIMBLE

## AMERYKA PÓŁNOCNA

Trimble Engineering &  
 Construction Group  
 5475 Kellenburger Road  
 Dayton, Ohio 45424-1099 • USA  
 800-538-7800 (bez opłat)  
 +1-937-245-5154 telefon  
 +1-937-233-9441 Faks

## EUROPA

Trimble Germany GmbH  
 Am Prime Parc 11  
 65479 Raunheim • NIEMCY  
 +49-6142-2100-0 telefon  
 +49-6142-2100-550 Faks

## DALEKI WSCHÓD

Trimble Navigation  
 Singapore Pty Limited  
 80 Marine Parade Road  
 #22-06, Parkway Parade  
 Singapore 449269 • SINGAPUR  
 +65-6348-2212 telefon  
 +65-6348-2232 Faks



www.trimble.com